

VORSORGE & MONTAGE SERVICE



Lager- und Schwingungsanalyse

- SPM Methode
- Frequenzspektrum-Analyse
- Stethoskop
- Fettkontrolle

Montageservice

- Ab- und Aufbau der Maschinen
- Laseroptisches Wellenausrichten
- Laseroptisches Wellenausrichten mit Easylaser® XT660 und XT190
 - Maschinenzug
 - Kontinuierliches Abtasten
 - EasyTurn™ und Multipoint
 - Ausrichtung von Riemen mittels XT190
- Betriebsauswuchten mit VMI X-Balancer
- Thermographie

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Neumotore der Energieeffizienzklassen IE 3 und IE 4
- Überprüfung, Wartung und Service vor Ort
- Problemlösungen – **ohne Wartezeiten**
- Bestens ausgebildetes und geschultes Personal mit langjähriger Erfahrung
- Professionelle Prüftechnik am Lastprüfstand inkl. Prüfprotokoll
- Kundenspezifische Lösungen
- 24 Stunden an 7 Tagen der Woche Rufbereitschaft
- 3.500 verschiedenste E-Maschinen ständig auf Lager
- Sehr kurze Reparaturzeiten durch Schichtbetrieb: **MO – FR 06:00 bis 23:30**
SA 07:00 bis 12:00

Kooperationspartner:



R. RIEGLER GMBH ELEKTROMASCHINENBAU

...Ihr direkter Draht zur höchsten Sicherheit.

R. Riegler GmbH
Ehrenletzbergerstraße 2-4, A-4020 Linz
Tel +43 732/77 08 82 - 0, Fax +43 732/78 36 34
office@r-riegler.at • www.r-riegler.at

UNSERE LEISTUNG IHRE SICHERHEIT



**COVID-19
SCHUTZ
DURCH UVC**
UV-OBERFLÄCHEN-
DESINFEKTION
ALLER UNSERER
REPARATUREN

Elektrotechnik
Regel- und Leistungselektronik
Maschinenbau
Vorsorge-Service

24/7 Notfallnummer:
+43 664 181 24 21

R. RIEGLER GMBH
ELEKTROMASCHINENBAU

...Ihr direkter Draht zur höchsten Sicherheit.



Stand: Oktober 2020

ELEKTROTECHNIK

Leistungs-/Reparaturspektrum

- Generatoren (bürstenloser Erregermaschinenbau)
- Drehstrommotoren
- Gleichstrommotoren
- Servomotoren
- E-Motorenhandel
- Transformatorenfertigung und -reparatur

Reparatur aller Typen und Fabrikate

- Stoß-Impuls (SPM) Prüfung
- Lagerfrequenzanalyse
- Stethoskopie
- Endoskopie
- Lagerüberprüfung
- Stückgewicht bis 15 t
- Spannungen bis 10 kV
- Vakuumimprägnieranlage
- Lagerüberprüfung
- Teilentladungsmessung
- Tan Delta Messung (Verlustfaktor $\tan \delta$ Verhältnis)
- Explosionsgeschützte Maschinen bis inkl. Zone 0/20 (Exd, Exe, ...)
- Prüfstand 300 kW, Strom- und Frequenzumrichter, rückspeisefähig 4 Quadranten (motorischer Rechts-Linkslauf / generatorischer Rechts-Linkslauf)
- Drehmomentmessung bis 3000 Nm

REGEL- UND LEISTUNGSELEKTRONIK



Überprüfung und Reparatur von

- Stromrichter, Frequenzumrichter, Servo-Regler (z. B. Control Techniques™, Indramat, Siemens, Lenze udgl.)
- Funktionstest von Spannungs- / Leistungsreglern für Generatoren
- Infrarot / Thermographie

MASCHINENBAU



Ausstattung für mechanische Bearbeitung

- Aufmetallisieren (Castolin Eutectic – RotoTec Powder)
- Drehen
- Fräsen
- Schwingungsanalyse
- Wellenausrichten (laseroptisch)
- Dynamisches Auswuchten in zwei Ebenen
Masse(max) = 3000 kg
Durchmesser(max) = 1500 mm
Länge(max) = 3500 mm
- Dynamisches Auswuchten vorort ohne Beschränkung

